

<金属対応表>

試験片 試験方法		鉄鋼 (SPCC)		銅・銅合金					
		強制温度サイクル		銅 (C1201)		黄銅 (C3560)		りん青銅 (C5101)	
		気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力
アドパック-G	鉄鋼用含浸タイプ	◎	◎	×	×	×	×	×	×
アドパックホワイト	長期鉄鋼用塗工タイプ	◎長期	◎長期	×	×	×	×	×	×
アドパック-S	鉄・非鉄金属共用含浸タイプ	○	○	◎	◎	○	○	○	○
アドパック-C	銅・銅合金用含浸タイプ	-	-	◎	◎	◎	◎	◎	◎
アドパック-ZV	鉄鋼-KD梱包用含浸タイプ	◎	◎	-	-	-	-	-	-
アドパック-ZP(特注品)	亜鉛・鉄共用	○	○	-	-	-	-	-	-
アドパック-SN(特注品)	表面処理鋼板用(食缶用)	○	○	-	-	-	-	-	-

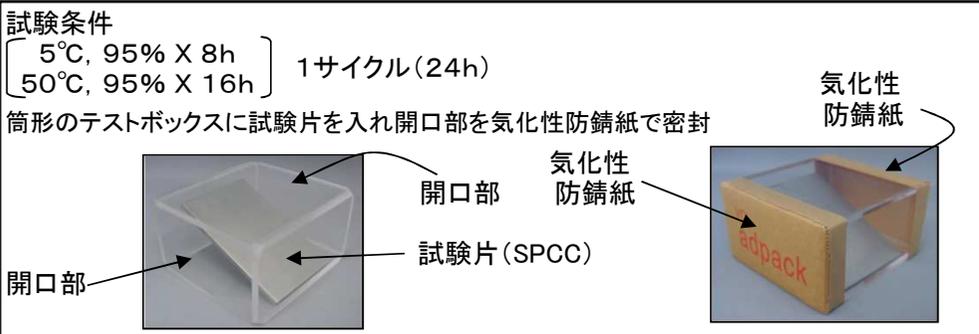
試験片 試験方法		各種メッキ鋼							
		亜鉛メッキ鋼 (SGCC) *		ぶりき(すずメッキ鋼) (SPTH)		ニッケル-クロムメッキ鋼		銅-ニッケルメッキ鋼	
		強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル	強制温度サイクル
気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力	気化性防錆力	接触防錆力
アドパック-G	鉄鋼用含浸タイプ	-	-	○	○	○	○	○	○
アドパックホワイト	長期鉄鋼用塗工タイプ	×	×	○	○	○	○	×	×
アドパック-S	鉄・非鉄金属共用含浸タイプ	◎	○	○	○	○	○	○	○
アドパック-C	銅・銅合金用含浸タイプ	-	-	○	○	○	○	○	○
アドパック-ZV	鉄鋼-KD梱包用含浸タイプ	○	×	-	-	○	○	○	○
アドパック-ZP(特注品)	亜鉛・鉄共用	○	◎	-	-	-	-	-	-
アドパック-SN(特注品)	表面処理鋼板用(食缶用)	-	-	◎	◎	○	○	○	○

* 亜鉛メッキは、表面処理の内容によって効果が異なるので注意が必要です。

アドパック選定基準 ◎:非常に効果がある ○:効果がある -:効果がない ×:悪影響がある(使用しないで下さい)

1. 強制温度サイクル(気化性防錆力)の試験方法

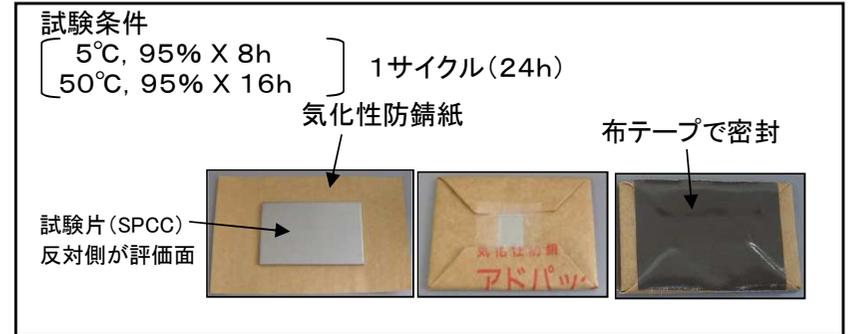
5°C, 95%と50°C, 95%の間でサイクルさせ、対象金属に強制的に結露を繰り返し起こさせます。これは、包装形態を想定した気化性防錆力を確認する試験方法です。



※写真はアドパック-G(鉄鋼用含浸タイプ)をもちいたSPCCに対する試験形態例です。

2. 強制温度サイクル(接触防錆力)の試験方法

5°C, 95%と50°C, 95%の間でサイクルさせ、対象金属に強制的に結露を繰り返し起こさせます。これは、接触防錆力および接触による変色の有無を確認する試験方法です。



※写真はアドパック-G(鉄鋼用含浸タイプ)をもちいたSPCCに対する試験形態例です。